

特許取得
特許第6704582号

ボルト緊解機



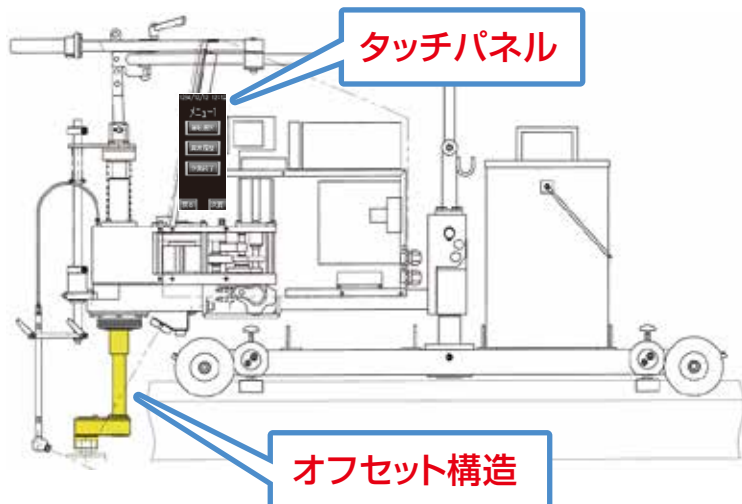
● オフセット型ボルト緊解機
オフセット構造で障害物を回避し緊解が可能



関ヶ原製作所

～軌道周辺機器の未来を創造します～

本体仕様



項目		TBA-230N
ギヤヘッド	-	首振り旋回式
高速仕様	最高回転数 (rpm)	60
	トルク (Nm)	230
低速仕様	最高回転数 (rpm)	27
	トルク (Nm)	400
トルクセンサ	-	磁歪式
最大保存データ数	(本)	6000
最大保存グループ数	(グループ)	70
寸法	本体 (mm)	950×500×850
	台車 (mm)	1140×1680×250
重量	本体 (kg)	53
	台車(発電機含まず) (kg)	11
	注油ポンプユニット (kg)	16

三輪走行移動が可能

オフセット構造で脱線防止ガードをラクラク回避



回転軸をオフセットする事で、障害物(脱線防止ガード)を回避し、
緊解作業が出来ることでガードの転換・復位作業をせず、緊解・注油作業を行えます

自動制御による緊解・注油作業が可能



緊解時間、注油量を任意の数値に調整することが可能で、連続緊解作業を自動制御
することが出来ます

タッチパネル方式を採用し、画面上で緊解回数や所定トルクの合否判断などの情報
を確認することができます

さらに、画面情報の加工も容易に行えます

メリット

- ・ 作業の効率化 —— 機械化による作業時間の時間短縮・人員の削減
- ・ 安全性の向上 —— 障害物移動作業をなくすことで工程削減